

**ATTENTION**  
**3K追放の秘密兵器登場!!**

# 切削油の腐敗で お困りではないですか。



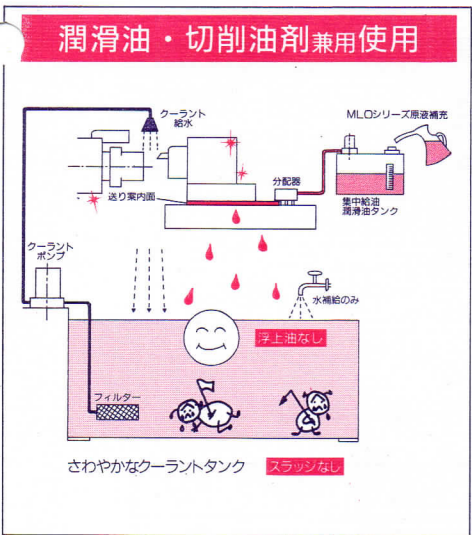
- チェック**
- 年間でクーラントの交換時間や廃液処理費用を計算したことがありますか
  - 腐敗が原因で損をしていませんか
  - 生産性が低下していませんか
- Check

- 原因**
- 摺動面用潤滑油の混入
- 腐敗 錆 ベタツキ**
- 皮膚炎(手のカブレ)
  - 電気系統の故障
  - 非鉄金属の変色
  - 洗浄困難
  - 廃液処理
- ……などが問題になります
- Cause

## MLO シリーズ

### 摺動面用潤滑油・切削油兼用とは

潤滑目的を終えた油が切削油となります。クーラントタンクには水だけの補給で一定の水に完全に溶解するため浮上油となりません。濃度が保持できます。



- 使用法**
- 集中給油潤滑油タンクにMLOシリーズHの原液を注入します。
  - クーラントタンクには水だけの補給で一定の濃度の切削油ができます。
- How To Use

- 特長**
- 混入油分がないので
  - 腐敗しない**
  - ベタツキがない**
  - 非鉄金属の変色がない**
  - 錆ない**
  - 洗浄が容易**
- 明るく清潔な環境で生産が向上します—
- Strong Point

**いまや 水溶性切削油剤が腐敗しないことは常識です!**

製造元 **Duraron®** ジュラロン株式会社

東京営業所  
 〒165 東京都中野区大和町2-1-1 弥栄レジデンス207  
 TEL.(03)3310-6773 FAX.(03)3310-6757

本社工場  
 〒557 大阪市西成区南津守4-1-7  
 TEL.(06)658-0301代 FAX.(06)658-3100

販売店 **東京研磨材商会**  
 〒143-0025  
 東京都大田区南馬込1-32-6  
 TEL03-3777-0619 FAX03-3777-0639  
 Mail; h.ihara-tokyokenmazai@nifty.com