

切断砥石



【用途】

- 一陣：薄鋼板、波トタン、小径丸棒、ステンレス薄板の切断
- 将軍：
 - 《φ105～205》一般鋼材、ステンレス鋼材、小径丸棒等の切断
 - 《φ305、355》
 - 亜鉛メッキ鋼板：建築用鋼製下地材（天井下地材、壁下地材）
 - STK / SGP：一般・配管用鋼管（水道・ガス等配管パイプ）
 - ステンレス：丸・角パイプ、丸棒、フラットバー

【特長】

- 一陣：厚さ1mm 台で切断スピードが速く、新ボンドシステム採用により切断面の焼けやバリも少なくなりました。
- 将軍：ジルコニア砥粒使用により優れた切れ味を發揮し、新ボンドシステム採用により抜群の耐久力を実現しました。

最高使用周速度：80m/s

品名 (砥粒)	寸法 (mm) (外径×厚さ×孔径)	粒度	商品番号	梱包 大箱(小箱×入数)	備考
Kカット ムカデ一陣 (Z)	105×1.0×15	60	BC0520	200(10×20)	
	105×1.6×15	36	BC0530	200(10×20)	
	125×1.4×22	46	BC0650	100(10×10)	
	150×1.5×22	46	BC0660	100(10×10)	
	180×1.7×22	46	BC0670	50(10×5)	
Kカット ムカデ将軍 (Z)	105×2.5×15	36	BC0540	200(10×20)	
	150×2.3×22	36	BC0560	100(10×10)	
	180×2.3×22	36	BC0570	50(10×5)	
	205×2.3×22	36	BC0580	50(10×5)	
	305×2.3×25.4	36	BC0300	20(10×2)	ケイテン用
	355×3.0×25.4	36	BC0311	20(10×2)	ケイテン用



【用途】

- G type：一般鋼材（アングル、チャンネル、パイプ）などの切断
- S type：重量鋼材、特殊鋼材（ステンレス、鋳鉄鋼）などの切断

【特長】

- G type：一般鋼材のあらゆる材料に適合する、最も標準的な切断砥石です。
- S type：高性能砥粒の使用と特殊な製法により、重量鋼や特殊鋼に適合する切断砥石です。

外径：355mm 以下：72m/s
最高使用周速度 外径：405mm 以上：63m/s

品名 (砥粒)	寸法 (mm) (外径×厚さ×孔径)	粒度	商品番号	梱包 大箱(小箱×入数)	備考
Kカット G type (A)	100×2×15	46	BC0030	200(10×20)	
	125×2×22	46	BC0080	200(10×20)	
	150×2×22	46	BC0060	100(10×10)	
	180×2×22	46	BC0040	100(10×10)	
	205×2×22	46	BC0100	100(10×10)	
	305×2.6×25.4	46	BC0220	25	
	355×3×25.4	36	BC0230	25	
	405×3×25.4	30	BC0240	25	
Kカット S type (A/WA)	455×3.5×25.4	36	BC0120	20	
	305×2.6×25.4	36	BC0610	25	
	355×3×25.4	36	BC0620	25	
	405×3×25.4	36	BC0460	25	



【用途】

- 軽量鉄骨、薄鋼板、小径金属丸棒、パイプなどの切断

【特長】

- SGカット：高性能セラミック砥粒 SG を使用し、驚異的な切れ味と耐久力を發揮します。
- スーパージルコンカット：ジルコニア砥粒使用と、薄さ 1.7mm の効果による鋭い切れ味で切断時間を大幅に短縮します。

最高使用周速度：80m/s

品名 (砥粒)	寸法 (mm) (外径×厚さ×孔径)	粒度	商品番号	梱包 大箱(小箱×入数)	備考
SG カット (SG)	105×2.5×15	36	SGC001	200(10×20)	
スーパー ジルコンカット (SZN)	105×1.7×15	36	BC8001	200(10×20)	



【用途】

- 一般鋼材（アングル、チャンネル、パイプ）などの切断

【特長】

- ジルコニア砥粒の使用により軽い荷重で切断でき、優れた耐久性を發揮します。

最高使用周速度：63m/s

品名 (砥粒)	寸法 (mm) (外径×厚さ×孔径)	粒度	商品番号	梱包 箱	備考
ジルコンカット (ZN)	405×3×25.4	30	BC8002	25	