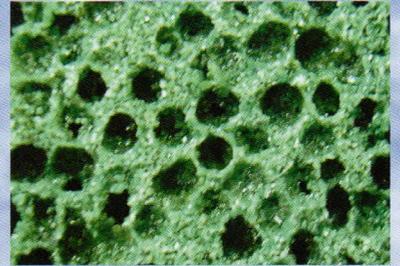


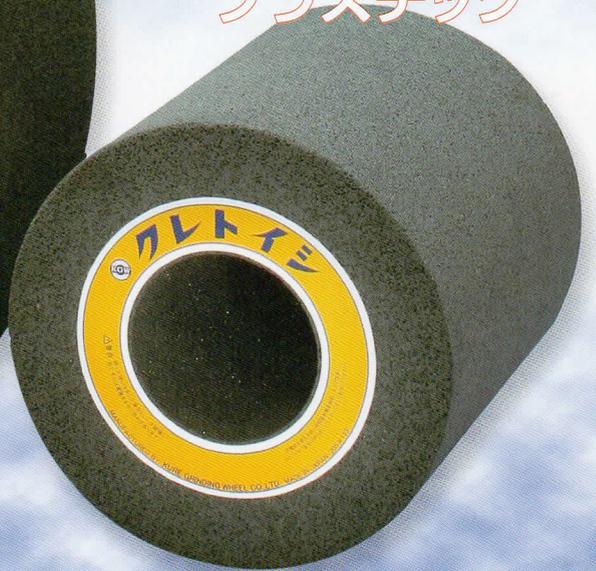
クレイシ

超多孔質ビトリファイドといし

VA-8



ゴム
樹脂
塩化ビニール
プラスチック



Rubber
Resin
Vinyl Chloride
Plastics

Ultra Porous Vitrified Bond Wheel



KURE GRINDING WHEEL

クレイシ

超多孔質ビトリファイドといし **VA-8**

VA-8といしは、独自の球形気孔構造を持つ超多孔質ビトリファイドといしであり、目詰まりがしにくく、研削中の切り屑を容易に排出することを実現します。

特徴

- ①独自の球形気孔構造
球形の大きな気孔により、
 - ① 冷却性がよく焼けにくい
 - ② 切り屑の排除性がよく目詰まりしにくい
 - ③ 食い込みが良く安定した切れ味
 などの効果によって、特にゴムロール・樹脂ロール研削に適しています。
- ②スクラッチが少ない安定した研削
改良された高強度の結合剤の採用により、と粒の大脱落によるスクラッチの発生がおこりにくく安定した研削が可能です。

社内実験結果

■研削条件

研削方式 : 湿式トラバース研削
 いし寸法 : 205x15x50.8
 いし仕様 : GC 120 D VA-8
 : GC 120 D 従来ボンド
 被削材材質 : ニトリルゴム(デュロ:67)
 いし周速度 : 30m/s (1800m/min)
 テーブル速度 : 0.3m/s (18m/min)
 クロス送り : 5mm/pass (1往復)
 いし切込み : 0.030mm/pass
 取り代 : 1mm
 ドレッサ : 3本角柱ドレッサ
 研削液 : クレカット NS201 (2%)

■結果

VA-8は従来品と比べて、仕上げ面粗さが約5%、被削材除去率では約13%の向上が確認できました。

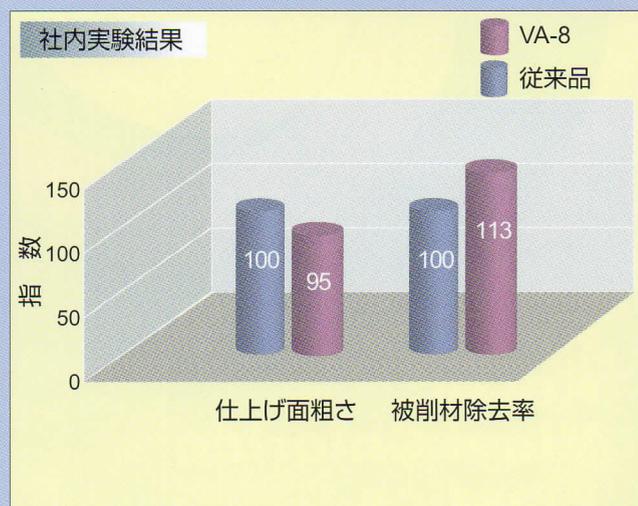
製造可能範囲

寸法	一般といし	センタレスといし
・外径	: φ100~760mm	: φ255~455mm
・厚さ	: 10~100mm	: 100.1~350mm
・孔径	: 指定通り	: 指定通り
仕様		
・と粒	: C,GC,C/GC	: C,GC,C/GC
・粒度	: F60~F120	: F60~F120
・結合度	: B~G	: B~G
・組織	: C	: CD,D
・結合剤	: VA-8	: VA-8
・最高使用周速度	: ~40m/s	: ~40m/s

製造可能範囲の詳細につきましては、弊社営業員へお問い合わせください。

用途

ゴムロール研削
 樹脂ロール研削
 塩化ビニールの研削
 プラスチックの研削



クレトイシ株式会社

〒737-8518 広島県呉市吉浦新町2-3-20
 TEL 0823-31-3471 FAX 0823-20-3036

東京 03-3432-4111 浜松 053-464-0696 呉 0823-31-7172
 仙台 022-390-5570 豊田 0565-53-5781 東中国 086-523-2660
 栃木 0285-51-2234 大阪 06-6350-7755 小倉 093-571-5437
 神奈川 046-238-5090 京滋 077-558-2130
 名古屋 052-891-1241 阪奈 0729-48-4710

お問い合わせは

東京研磨材商会

〒143-0025
 東京都大田区南馬込1-32-6
 TEL03-3777-0619 FAX03-3777-0639
 Mail: h.ihara-tokyokenmazai@nifty.com